AÑO 2025

CONCEJO DELIBERANTE
MUNICIPALIDAD DE NEUQUEN

N°Entrada: 490/2025

Expediente: CD-187-B-2025

Iniciado por: BLOQUE COMUNIDAD NEUQUINIZATE - PROY - DE DECLARACIÓN

Extracto:

DECLÁRASE de Interés Municipal la participación del Consejo de Profesionales de Ciencias Económicas de la Provincia de Neuquén en el 25º Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas, a realizarse los días 4 y 5 de septiembre del corriente año.

BLOQUE COMUNIDAD | NEUQUINIZATE

Concejo Deliberante de la Ciudad de Neuquén

01

Neuquén, 01 de Julio de 2025.-

A la Presidenta
Concejo Deliberante de la
Ciudad de Neuquén
CLAUDIA ARGUMERO

Nota N° 082/2025

Por medio de la presente, me dirijo a Ud., y por su intermedio al Cuerpo que preside, a los efectos de poner en consideración el proyecto de **DECLARACIÓN** adjunto.

Sin otro particular, saludo Ud. atentamente.-

Cjal. Laura Pérez
Pte. Bloque COMUNIDAD-NEUQUINIZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN

Leloir N° 370 – Neuquén Capital
Teléfono: 449-4500 - Interno 4554

lperez@cdnqn.gov.ar

02

Comunidad | Neuquinizate

CONCEJO DELIBERANTE DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN
BLOQUE COMUNIDAD - NEUQUINIZATE
PROYECTO DE DECLARACIÓN

VISTO:

El "25° Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas", del Consejo Profesional de Ciencias Econòmicas de la Provincia del Neuquèn (CPCEN) la Carta Orgánica Municipal y los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) de la Organización de las Naciones Unidas (ONU), y

CONSIDERANDO:

Que el CPCEN solicita la declaración de interés del "25° Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas".

Que la Carta Orgánica Municipal (COM), en su Artículo 16°, inciso 18), establece como competencia municipal *"promover la educación"*.

Que, en general, los encuentros de formación profesional constituyen espacios sociales que promueven no sólo la práctica educativa, sino que resultan lugares de participación que permiten intercambio de experiencias, intercambio y actualización de conocimientos, mientras se fortalecen la comunicación e integración social.

Que el Capítulo II, Art 35° de la COM establece..."La educación es un derecho esencial y un bien social que hace a la dignidad humana. La Municipalidad promoverá la actividad educativa. En materia de educación no formal desarrollará acciones por sí y en forma concurrente con el Estado provincial y otras organizaciones".

En consonancia con ello, el ODS 4, acordado en la ONU, establece: Garantizar una educación inclusiva, equitativa y de calidad y promover oportunidades de aprendizaje durante la vida de todos.

Que la Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas (FACPCE), que agrupa a los 24 (veinticuatro) Consejos Profesionales de Ciencias Económicas de las provincias de nuestro país, promueve la realización de Congresos Nacionales para los profesionales en Ciencias Económicas, siendo este un evento anual, un espacio de encuentro y discusión donde se abordan temas relevantes para la profesión y la realidad económica del país.

Cjal. Laura Pérez
Pte. Bloque COMUNIDAD-NEUQUINIZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN

Que este "25° Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas" se llevará a cabo en la Ciudad Autónoma de Buenos Aires, durante los días 04 y 05 de Septiembre del corriente año, en el Centro de Convenciones de la ciudad. El lema de este año será "Del presente al futuro: herramientas y visiones para las profesiones".

Que, algunos de los temas a abordar incluyen el impacto de la tecnología en las ciencias económicas, la prevención del lavado de activos, el mercado de capitales como herramienta de financiamiento y la sostenibilidad regional, entre otros. También se discutirán temas como los nuevos enfoques en auditoría, la reforma fiscal, el liderazgo y las tendencias globales.

Que, en la edición 2025, participarán alrededor de 60 (Sesenta) profesionales que viven y desarrollan su profesión en la ciudad de Neuquén, de un total de 1932 (Mil novecientos treinta y dos) matriculados en el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Neuquén.

Que, así como manifiestan en su nota el CPCEN, estos avales normativos permiten que los profesionales puedan gestionar las licencias necesarias con la debida anticipación a la fecha del evento.

Que en función de todo lo expuesto, resulta propicio declarar de interés municipal la participación en el "25° Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas" que se llevará a cabo en la Ciudad Autónoma de Buenos Aires, durante los días 04 y 05 de Septiembre del 2025, para incentivar y promover nuevas interacciones e intercambio profesional que impacten positivamente en nuestra comunidad,

Por ello, y en virtud de lo establecido en el Artículo 67°), inciso 1°) de la Carta Orgánica Municipal,

EL CONCEJO DELIBERANTE DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN

EMITE LA SIGUIENTE

D E C L A R A C I Ó N

ARTÍCULO 1°): DECLÁRASE de interés municipal la participación del Consejo de Profesionales de Ciencias Económicas de la Provincia de Neuquén en el "25° Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas" que se llevará a cabo en la Ciudad Autónoma de Buenos Aires, durante los días 04 y 05 de Septiembre del 2025.

ARTÍCULO 2°): DE FORMA.-

Cjal. Laura Perez
Pte .Bloque COMUNIDAD-NEUQUINIZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN

03

CPCEN | Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia del Neuquén

Neuquén, 25 de junio de 2025

A la Concejal
Sra. Laura Pérez
Bloque Comunidad - Neuquinizate
Concejo Deliberante de la Ciudad de Neuquén
S/D

Ref.: Solicitud Declaración de Interés

Tengo el agrado de dirigirme a Usted con el objeto de informar la realización del "25° Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas", organizado por la Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas. Se realizará en Buenos Aires los días 4 y 5 de septiembre de 2025, en el Centro de Convenciones de la ciudad. El lema de este año es "Del presente al futuro: herramientas y visiones para las profesiones".

El Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas es un evento anual organizado por la FACPCE. Se trata de un espacio de encuentro y discusión para profesionales de las ciencias económicas, donde se abordan temas relevantes para la profesión y la realidad económica del país.

Algunos de los temas a abordar incluyen el impacto de la tecnología en las ciencias económicas, la prevención del lavado de activos, el mercado de capitales como herramienta de financiamiento, y la sostenibilidad regional, entre otros. También se discutirán temas como los nuevos enfoques en auditoría, la reforma fiscal, el liderazgo y las tendencias globales.

Por lo expuesto es que solicito que dicho evento sea declarado de Interés Municipal, a través del Concejo deliberante de la ciudad de Neuquén y que, por su intermedio, se arbitren los medios necesarios para que también se declare de interés Legislativo provincial. Consideramos que estas declaraciones serán un valioso apoyo para los participantes de nuestra provincia y contribuirán al afianzamiento y la camaradería dentro de nuestra profesión.

Solicitamos se trate a la brevedad las declaratorias a fin de que los profesionales puedan gestionar las licencias necesarias con la debida anticipación a la fecha del evento.

Detallo nuestros datos de contacto: Tel. 0299 4420641 int. 104 - cel., email info@cpcen.org.ar

Agradeciendo la atención que pueda brindar a lo solicitado, la saludo atentamente.

URIBE Juan Patricio
Firmado digitalmente por URIBE Juan Patricio
Fecha: 2025.06.25 15:22:56 -03'00'

Cr. Juan Patricio Uribe
Tomo VI Folio 127 – CPCEN
Presidente
Consejo Profesional de Ciencias Económicas
de la Provincia del Neuquén

Cjal. Laura Pérez
Bloque COMUNIDAD-NEUQUINIZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN

Concejo Deliberante de la Ciudad de Neuquén
FOLIO
04
ME
NU

NOTICIAS FACPCE

La realidad profesional en un solo lugar.

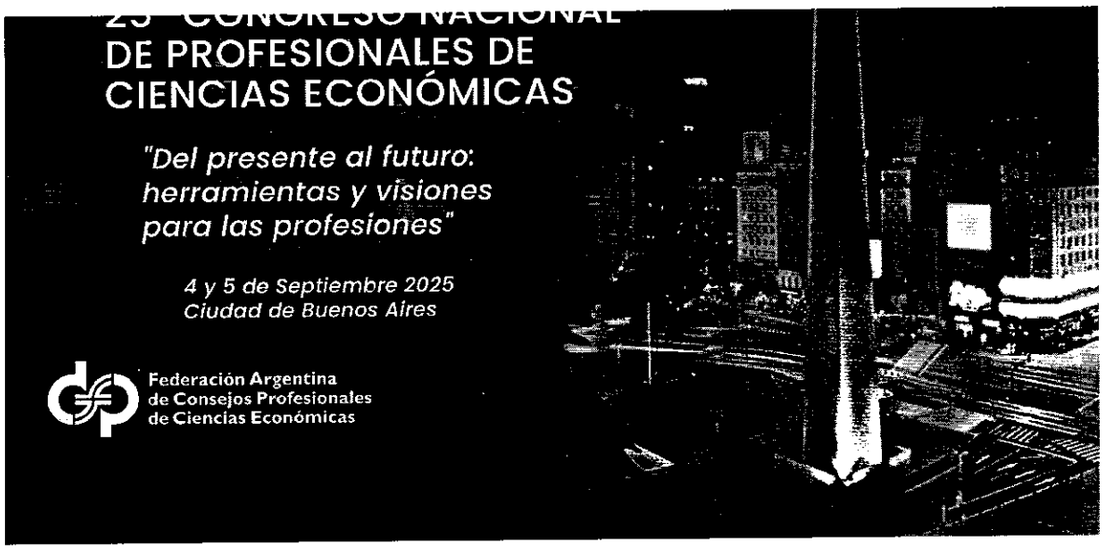
Entérese de lo que pasa, conozca la realidad de la profesión en un sólo lugar con toda la información.

Explore nuestras noticias

NOVEDADES 07/04/25

25° CONGRESO NACIONAL DE PROFESIONALES DE CIENCIAS ECONÓMICAS

Cjal. Laura Pérez
Pte. Bloque COMUNIDAD NEUQUINAZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN



📢 ¡Llega el 25° Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas. ¡Marca en tu calendario y prepárate para dos días de aprendizaje intensivo y colaboración!

Para informes e Inscripción comuníquese con su Consejo Profesional

📅 Fecha: 4 y 5 de Septiembre de 2025

📍 Ciudad de Buenos Aires
🏢 Lugar: Centro de Convenciones Buenos Aires – Av. Figueroa Alcorta 2099 – CABA.

🔹 Inscribite en tu Consejo Profesional
💲 $130.000 hasta el 30/06 | $150.000 hasta el 25/08

Integrantes del Comité Técnico del 25° Congreso Nacional de Profesionales de Ciencias Económicas 2025

Presidente – Dr. CP Norberto O. Barbieri

Directora Gral. del CECyT – Dra. Carmen Stella Verón

Director Gral. CENCyA – Dr. Hernán Casinelli

Director Gral. CENADMIN – Mg. Víctor Francisco Martínez

Director Gral. CENECO – Dr. Domingo Mazza

Miembro de la Comisión Organizadora – Dr. CP Oscar Fernandez

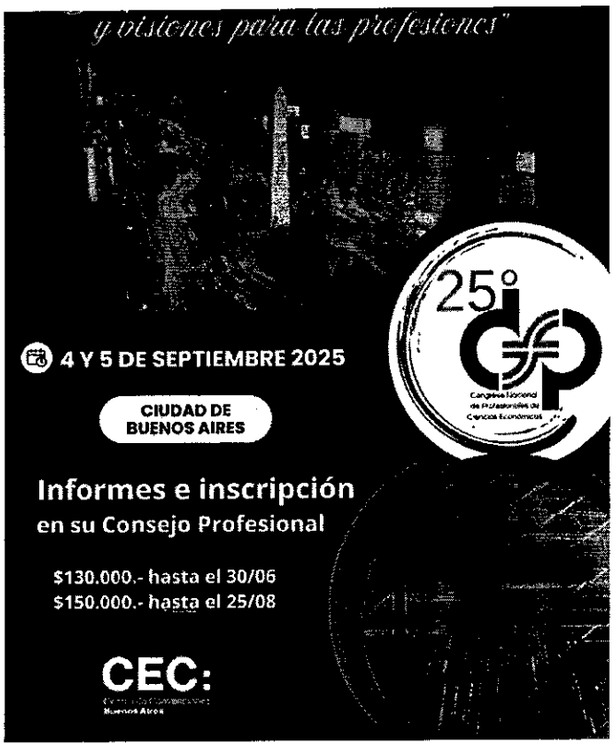
Miembro de la Comisión Organizadora – Cr. Facundo Lago

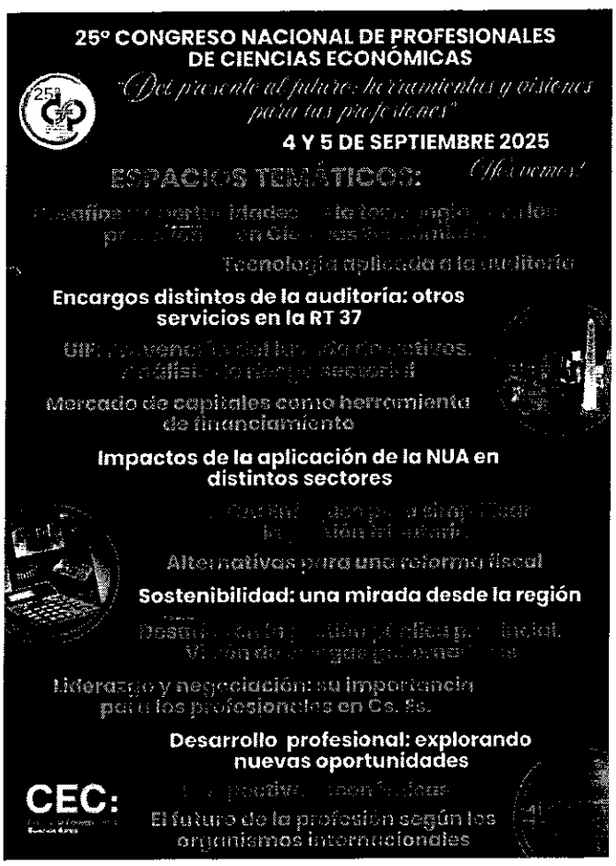
Miembro de la Comisión Organizadora – Dr. CP Carlos Omegna

Presidente FACPCE – Lic. Ec. Jose I. L. Simonella

Cjal. Laura Pérez
Bloque COMUNIDAD-NEUQUINIZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN

05





Cjal. Laura Pérez
Pte .Bloque COMUNIDAD-NEUQUINIZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN

Concejo Deliberante de la Ciudad de Neuquén

REGISTRO ÚNICO N° 51890

Fecha 01/07/25 Fojas: 05 Hora: 12:40

Firma .....

Dirección General Legislativa

01/07/2025 ENTRADA N° 490/2025

Ingresado en la Fecha paso al C. D. para su tratamiento y consideración Exp. N° 187-B-2025 o Nota n° .....

Recibió Gustavo Gonzalez

Firma ..... MESA DE ENTRADA (D.G.L.)

Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas
Av. Córdoba 1367 - 6° piso (C1055AAD)
Ciudad de Autónoma de Buenos Aires
República Argentina
Tel.: +54 11 4813 1758 / 2613

03/07/2025

Por disposición del C. Deliberante Sesión ORDINARIA

N° 11/2025

Pase a la Comisión Cultura

.....

Dcción Gral. Legislativa

FACPCE 2020 | todos los derechos reservados | política de privacidad

Norton SECURED powered by digicert

Cjal. Laura Pérez
Pte. Bloque COMUNIDAD NEUQUINIZATE
CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE NEUQUÉN